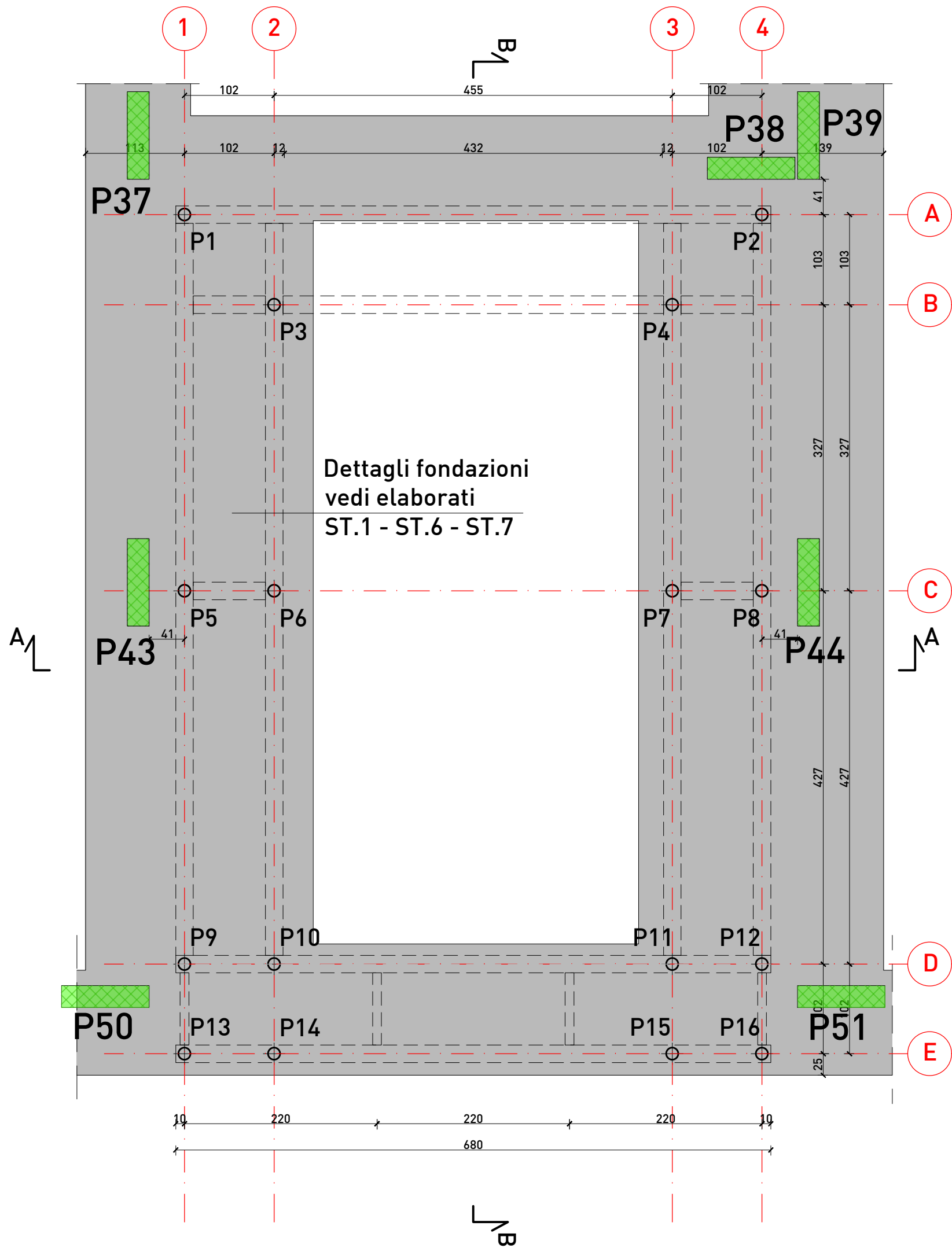
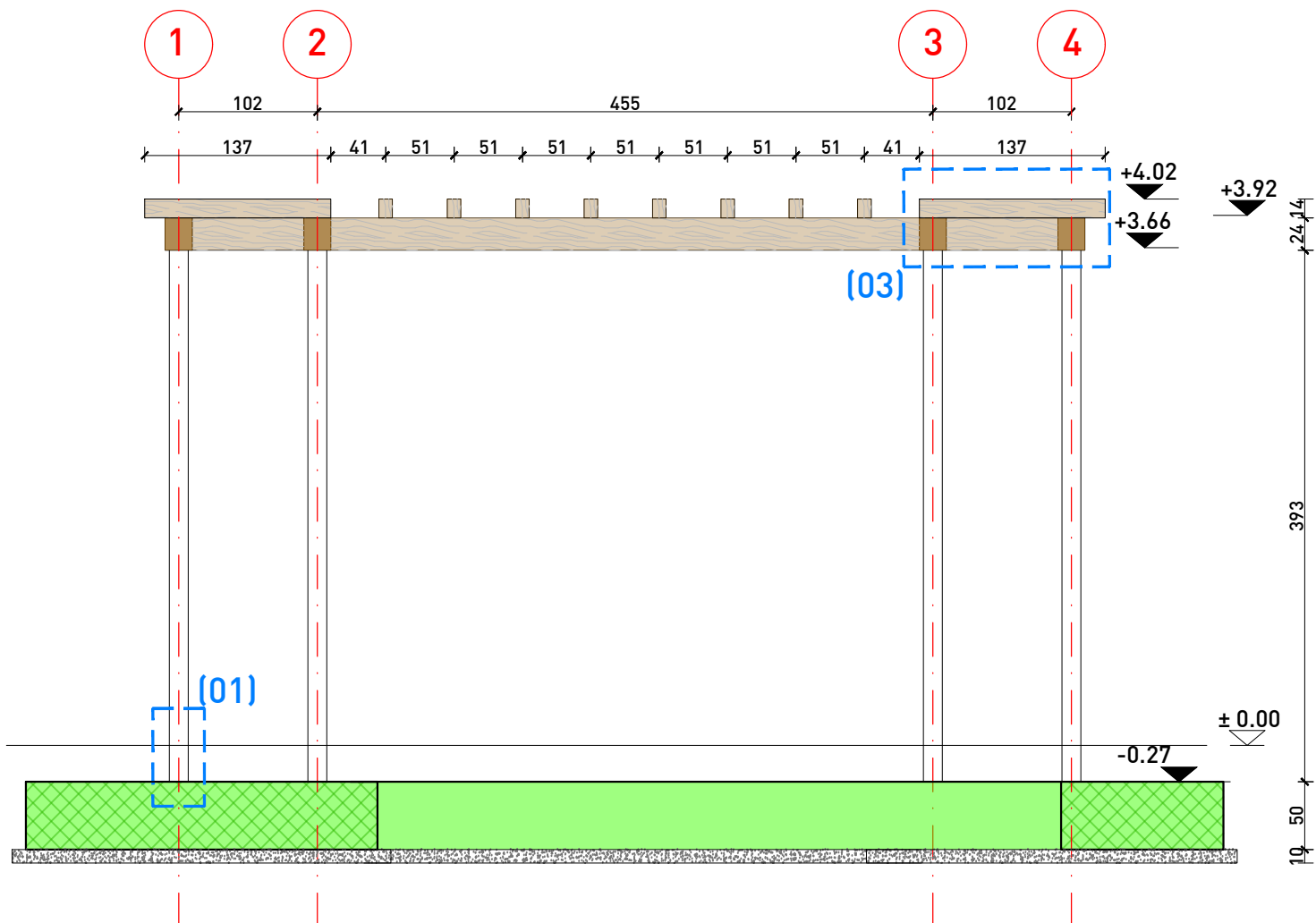


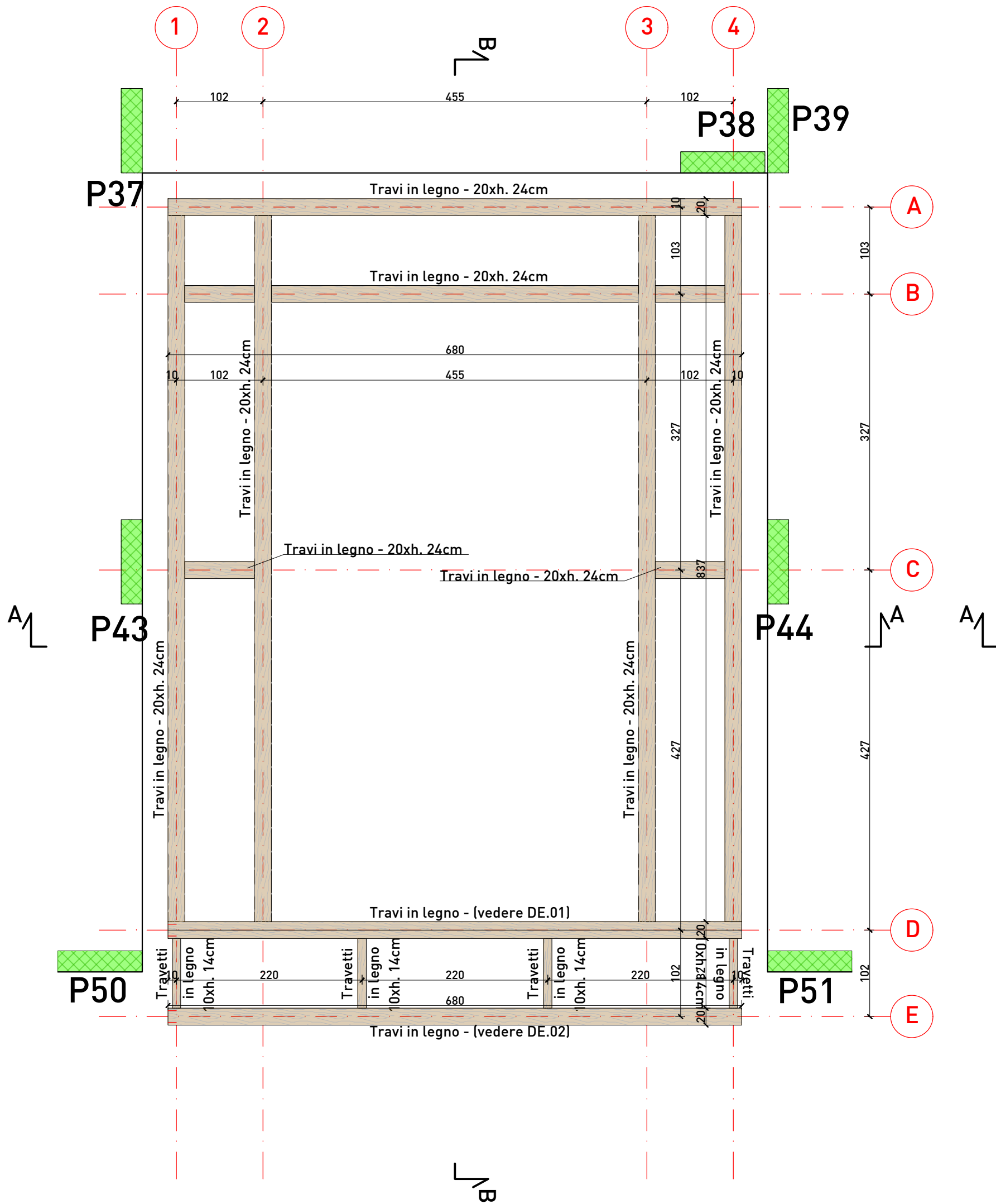
Carpenteria elevazioni sopra piano terra  
Scala 1:50



Sezione A-A  
Scala 1:50

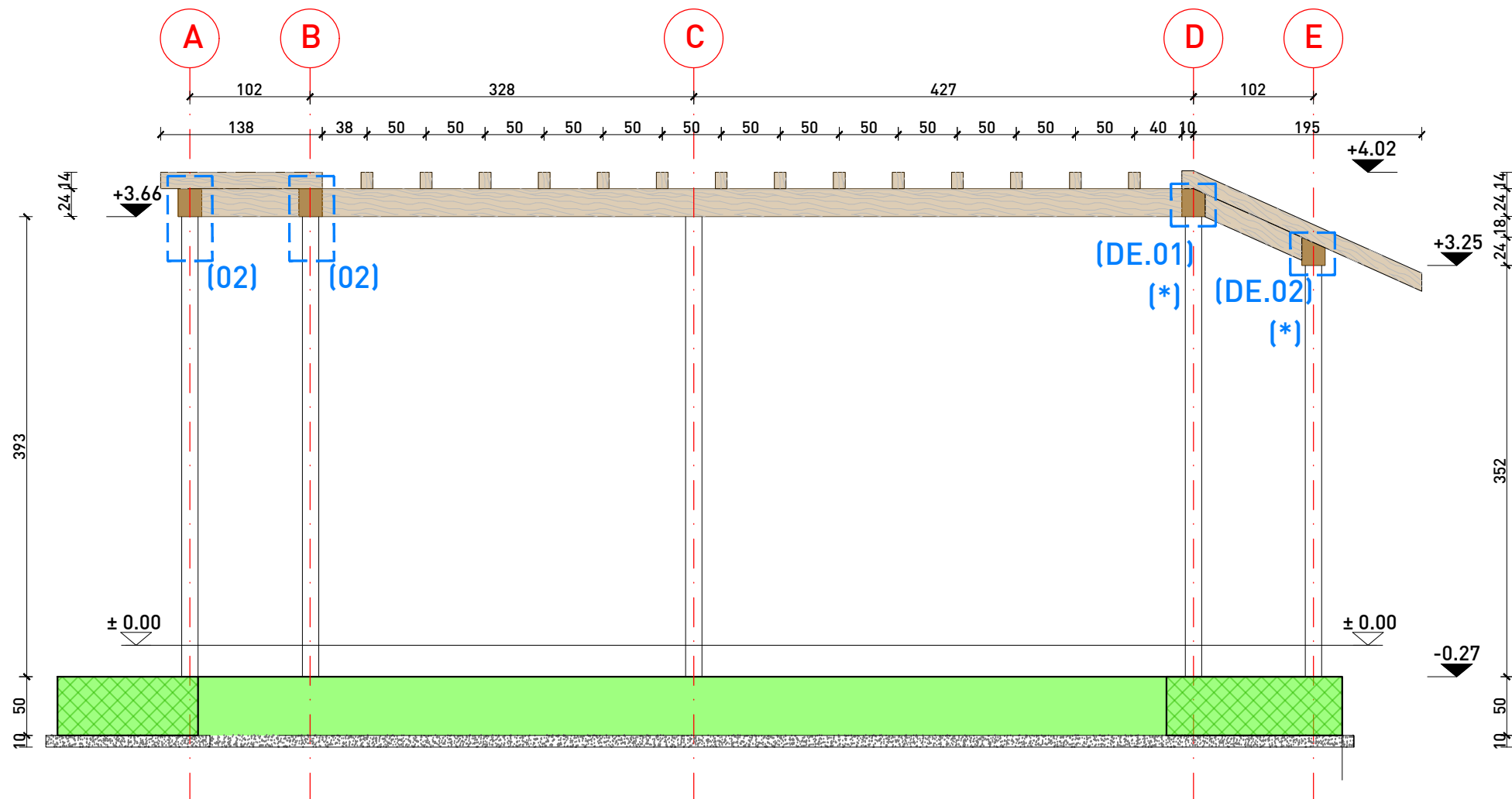


Carpenteria soletta sopra piano terra  
Scala 1:50

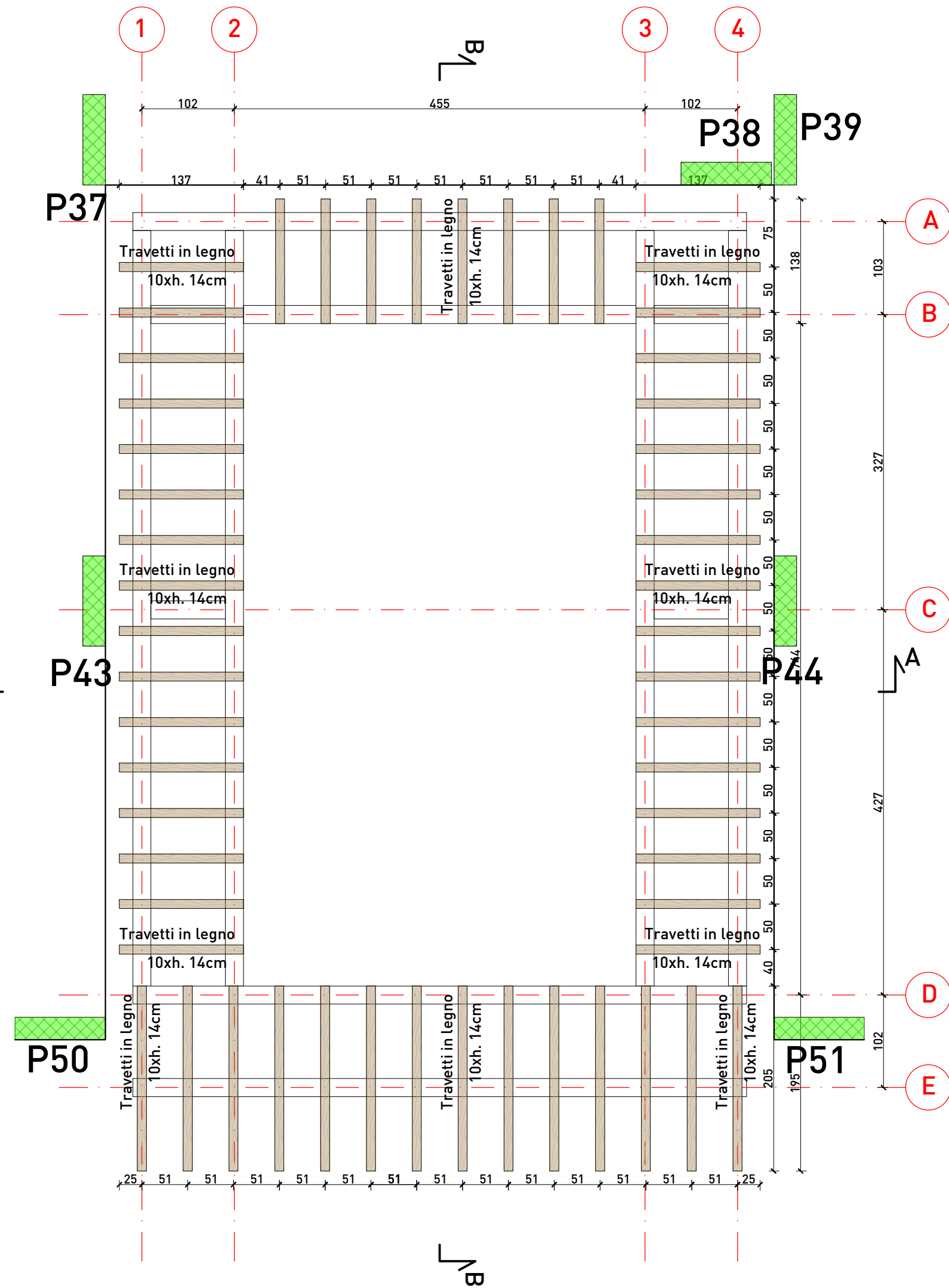


Sezione B-B  
Scala 1:50

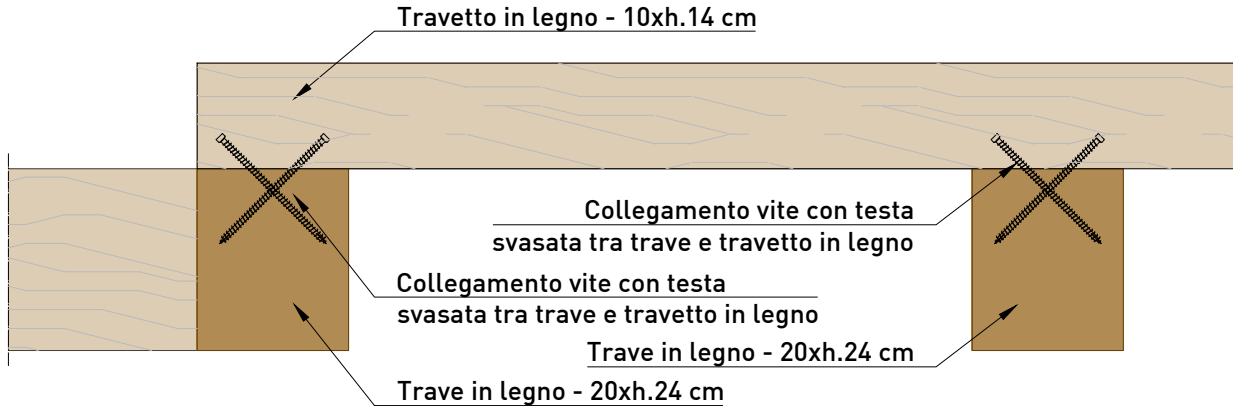
(\*) Innesto con nodo a coda di rondine



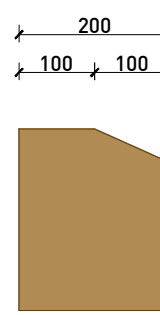
Carpenteria soletta sopra piano terra  
Scala 1:50



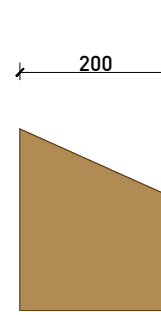
Nodo 03  
Scala 1:10



DE. 01  
Scala 1:10

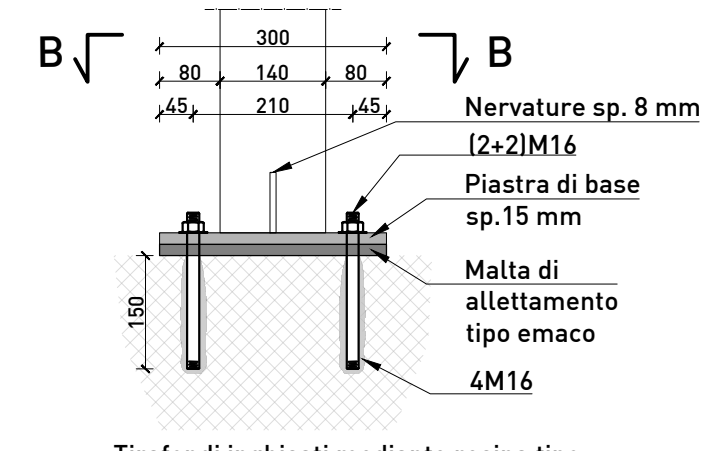


DE. 02  
Scala 1:10



Nodo 01  
Scala 1:10

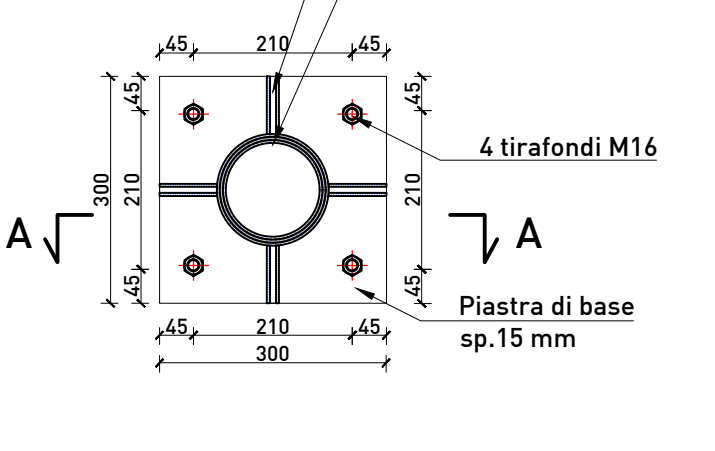
Vista A-A



Tirafondi inghissati mediante resina tipo hiti hit-re 500 v3

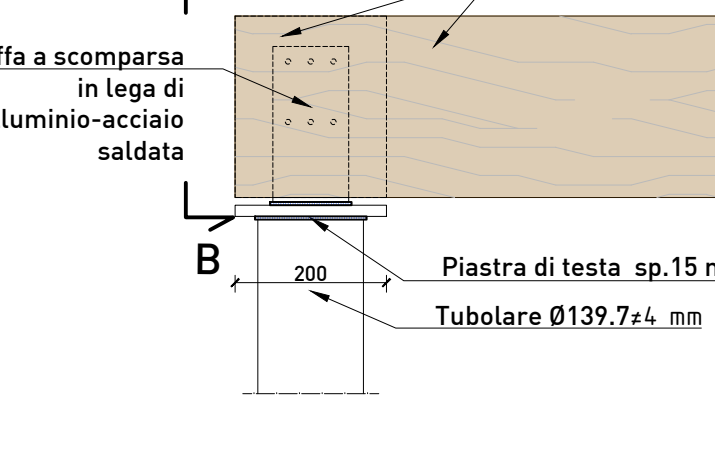
L<sub>inghissaggio</sub> = 18mm

Vista B-B

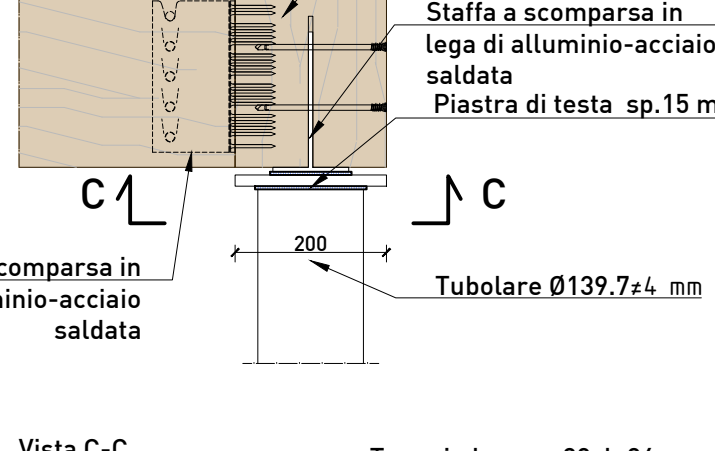


Nodo 02  
Scala 1:10

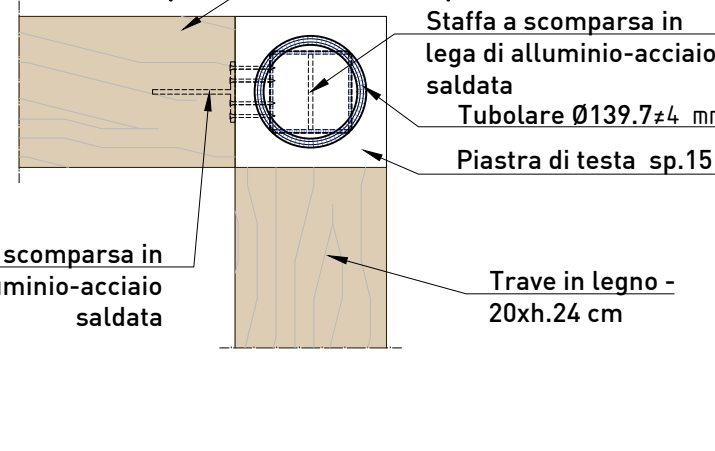
Vista A-A



Vista B-B



Vista C-C



Caratteristiche materiali

Acciaio per carpenteria:

Carpenteria metallica	S275 JR
- In accordo al D.M. 17/01/2018, i prodotti in acciaio laminato a caldo devono essere conformi alla UNI EN 10025:2005/2009, marcati CE secondo il sistema di attestazione della conformità 2+.	
- composizione chimica conforme a quanto riportato al par. 11.3.4.5 del D.M. 17/01/2018 per acciai saldabili.	
- per attestare l'idoneità del materiale all'impiego devono essere eseguiti tutti i controlli previsti al cap. 11 del D.M.17/01/2018 negli stabilimenti di produzione, nei centri di trasformazione e in cantiere.	

Bulloni: UNI EN 14399

Viti testa esagonale	acciaio zincato Classe 8.8
Dadi esagonali	acciaio zincato Classe 8.8

Diam. bulloni	Diam. foro	Tensione momenti 8.8x15 (N/m)	Tensione momenti 10.9x15 (N/m)
M10	Ø11	---	---
M12	Ø13	90	113
M14	Ø15	144	180
M16	Ø17	225	281
M18	Ø19	309	387
M20	Ø21	439	549
M22	Ø23.5	597	747
M24	Ø25.5	759	949
M27	Ø28.5	1110	1388
M30	Ø31.5	1508	1885

Saldatura:

- > 0.7 sp. min.
- Classe di saldatura I
- Classe di esecuzione saldatura EXC2

Legno:

Coperture	GL24h
-----------	-------

NOTE

- Tutte le misure relative a quote e/o distanze devono essere verificate in cantiere a cura dell'impresa prima dell'esecuzione dei lavori.
- Qualsiasi modifica e/o difformità deve essere comunicata alla D.L.L. prima dell'esecuzione dell'opera stessa.
- Verificare il tracciamento con la D.L.L. prima della cassetatura.
- Verificare con la D.L.L. le armature prima dei getti.
- Predisporre i provini di cls e di acciaio secondo normativa vigente.
- Sovrapposizione minima barre d'armatura corrente 600.
- Tutti i ferri devono essere chiusi. In caso di tagli prevedere sempre opportune C di chiusura.
- Non prevedere tagli e/o sovrapposizioni in corrispondenza di picchi del momento flettente.

Città di Sesto Calende

INTERVENTO FINANZIATO DALL'UNIONE EUROPEA - NEXT GENERATION EU

Progetto Definitivo / Esecutivo

DEMOLIZIONE CON RICOSTRUZIONE ED AMPLIAMENTO DI  
ASILO NIDO COMUNALE "IL PICCOLO PRINCIPE"  
Via Locatelli, Sesto Calende (VA)

Impresa Affidataria:

**TRABANO** S.r.l.  
COSTRUZIONI EDILI  
Impresa Trabano S.r.l. - Via dell'Industria 5 - Venegono Inferiore (VA)

Progettisti ATP:

Capogruppo:

ing. Alberto Mazzucchelli  
Ord. Ingegn. Prov. Varese n°1425  
SIA n°146796

arch. Roberto Pozzi  
Ordine degli Architetti della  
Provincia di Varese n°1017

arch. Maurizio Mazzucchelli  
Ord. Arch. Prov. Varese n°1213  
Consulente CasaCino ID 090175

Co - progettisti:

ing. Luca Santarelli

ing. Roberto Bottelli

ing. Davide Lodi Rizzini

ing. Pasquale Iommozzio

Giovane Professionista:

ing. Simone Cattaneo  
Via Marconi 36  
Azzate (VA)

Collaboratori:

arch. Silvana Garegnani  
arch. Giacomo Mazzucchelli  
arch. Gianluca Buzzi

ing. Marco Lanfranconi  
ing. Gabriele Zampini  
ing. Giorgio Parpini

tavola nr.	Dettagli pensilina in carpenteria metallica e legno palestrina		
commessa	1385.02	scala	1:10/ 1:50
aggiornamento	00	data aggiornamento	approvato il
		data	Novembre 2023